河南万贯实业有限公司

社会责任报告

（二〇二三年度）

河南万贯实业有限公司保证本报告内容不存在任何虚假记载，误导性陈述或重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

河南万贯实业有限公司（以下简称“公司”）2023年度社会责任报告（以下简称“本报告”），根据公司在履行社会责任方面的具体情况编制，真实反映公司在谋求自身发展及全体职工经济利益的同时，积极关注国家和社会、环境、客户及社区在内的利益相关者的共同利益，促进社会经济的可持续发展。加强和谐企业建设，积极践行社会责任，自觉接受社会监督，实现经济效益和社会效益双丰收。本报告期为2023年1月1日至2023年12月31日。

一、健全公司管理制度，实现健康经营

公司严格按照《公司法》和国家有关法律、法规、规范性文件要求，持续完善公司法人治理结构，建立健全公司内部管理和企业制度，促进公司规范运作，提升公司管理水平。公司构建了以《内控管制制度》为基础，管理层之间权责分明、各司其职，保障公司良好运作。

1.完善管理制度，推动企业发展

公司制定有一套完整的管理制度，同时在安全、环保、

节能减排等方面做了详细的实施办法和管理，下发有《生产组织管理制度》、《全员安全生产责任制》、《安全生产事故管理制度》、《安全生产考核管理制度》、《安全环保应急管理制度》、《安全环保教育、培训管理制度》、《安全生产标准化管理制度》、《车间安全管理规定》，同时成立了节能领导小组等，做到管理有标准，工作有目标，人人有职责，岗岗有规定，考核有依据。在人、财、物的管理上，统筹安排，合理利用，做到人尽其能、物尽其用。同时，企业坚持与时俱进的科学发展观，随着企业的不断发展，根据现代企业管理的要求，结合企业生产实际，完善企业各项规章制度、各种定额指标，以满足生产经营管理的需要，不断寻求适合企业发展的管理体制。

在上级领导的正确指导下，公司党委始终围绕生产经营、改革发展为主题，把方向、管大局、保落实，充分发挥核心作用，为推动公司健康稳定发展，提供了坚强政治保障。

2.稳健经营，提升质量

万贯实业秉承“以人为本、安全生产、确保质量、提高效益、维护信誉、团结合作”的经营理念，坚持“节能减排”的社会责任理念以及“智能智造、业界典范、科技创新、绿色低碳”的新发展理念，致力于打造基业常青企业，推进数字化、智能制造和技术创新深化改革创新，积极推动企业转型升级，勇担社会责任，创造了社会效益和经济价值，助力地方经济高质量发展。先进的经营管理模式及多年积累的成功运营经

验，吸引和凝聚了一支年轻化的管理和技术人才团队。万贯实业始终坚持以“产品升级、研发创新”为发展核心，成立科技研发团队，拥有一支行业内技术领先的科研团队，并长期致力于建立产学研相结合的可持续创新发展模式，与北京科技大学、河南省非金属材料研究院共同组建非金属材料研究基地，开展理论、实验、产品 联动性研发，实现双向共赢，形成一套完整的试验研发体系，以芯片石墨、石墨烯、核电用石墨、炭复合材料等新材料为主，具备持续开发新产品和产业化的条件，整体研发及工艺技术能力达到国际先进水平，在抢占市场制高点的同时，引领行业产品发展新方向。万贯实业是国内少数掌握了大长度等静压石墨产品焙烧技术的企业，并且超长、超细等静压石墨产品的焙烧良率国内第一，填补了国内空白。并已成功实现超大直径等静压石墨量产，打破了国外厂家一直以来在该领域的技术封锁和垄断地位，为特种石墨材料产业发展提供强大的技术支撑，实现国产特种石墨可替代进口，可全力推动特种石墨中国制造向高端迈进。公司核心技术为无填料焙烧，已拥有“石墨化电炉的循环式双变压器供电装置”等 20 多项专利，特别攻克了超长超细粒度及超大直径(1300 毫米)等静压石墨量产难题，填补了国内空白。之后，公司乘胜追击，再次攻克批量生产的成品率难题，2021 年年底成功实现超大直径等静压石墨量产，打破了国外厂家一直以来在该领域的技术封锁和垄断地位。2021 年河南十大科技新闻人物暨河南省十大科技创新示范单

位评选中，万贯实业荣获“河南省十大科技创新型领军企业”。围绕特种石墨生产工艺，公司拥有相关专利近30项，荣获“高新技术企业”、“河南省工程技术研究中心”、“三门峡市工程技术研究中心”、“河南省专精特新企业”、“省十大科技创新型领军企业”等荣誉称号。二、加强供应商、客户和消费者权益保护公司坚持“以客户为中心”的经营理念，恪守诚信商业道德，从原材料、设备采购，到产品研发、生产、销售等各个环节，公司始终坚持以诚待客，以廉律己，以高质量的产品和服务切实保障供应商、客户等各方面利益。始终坚持以顾客满意为决策原则，努力与供应商、客户发展共建平等、互利的战略合作伙伴关系，营造和谐公平的商业氛围。

3.供应商权益保护

公司坚持重大采购事项公开招标制度，招标采购应当遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，从体制上预防腐败问题的发生，提升采购的效率和透明度，在公平公正、充分竞争的基础上择优选择供应商，严格按照法定程序实施招标投标活动，在指定的信息公告媒体公开发布招标公告。实行使用与物料采购相分离，杜绝暗箱操作、商业贿赂和不正当交易。严格遵守并履行合同约定，友好协商解决纷争，保证供应商的合理合法权益，实现与供应商共同成长。加强对采购工作的监督检查及责任追究，建立公司供应商档案库，加强供应商开发、选择、评价、分级、审核等管理工作，促进

供应商有序竞争。

公司积极响应国家环保政策，坚持通过选择绿色供应商，采购绿色化的商品，减少采购难以处理或对生态系统有害的材料，提高材料的再循环和再使用，实现产业链升级转型，建立绿色供应链体系，减少环境污染，控制材料和零部件的购买成本，降低末端环境治理成本，提高企业生产质量和企业效益，经济利益、环境保护和资源优化利用双丰收，促进社会的可持续发展。

4.客户、消费者权益保护

公司始终以客户为关注焦点，以顾客满意为决策原则，提供高质量的产品和服务。为充分满足客户和消费者要求并达到客户和消费者满意，建立了及时、全面、完善的客户沟通渠道，定期对客户进行回访，充分了解并确定客户和消费者对产品的要求；销售合同签订前，对产品要求进行确定，以保证合同要求合理、可行和全面履行。

再次，在产品技术研发和生产方面，万贯实业不断充实研发和 技术核心团队力量，使公司的研发水平和技术能力不断提升先后通过了 ISO9001:2008 质量管理体系和 ISO14001:2004 环境管理体系认证等体系认证，全面严格执行质量和环境两大管理体系、产品生产作业标准、检验标准和流程管控，对每道工序进行近乎苛刻的品质检验和过程控制，确保生产产品品质优良。近年来，随着公司的发展，不断地对体系进行完善，以保证质量管理体系在公司有效的运行。

二、员工权益保护

在发展过程中，公司始终注重企业文化建设，积极倡导“以人为本”的文明理念，强化人文关怀。积极开展职工队伍建设，深入开展“两级工会”活动，不断完善员工培训发展体系，努力提升员工薪酬标准和福利待遇，加强工会规范化建设，切实服务职工群众，提高职工群众满意度、幸福感，充分发挥工会组织作用，开展凝心聚力工程助力企业科学发展。核心理念是“善用资源、服务建设”，企业使命是“材料创造美好世界”，企业核心价值观是“创新、绩效、和谐、责任”，员工的行为准则是“敬畏、感恩、谦恭、得体”。公司主要通过以下 工作保护职工权益：

1.完善管理制度，保障职工权益

公司始终坚持“以人为本”的理念，认真贯彻落实《工会法》、《工会章程》、《劳动法》、《劳动合同法》、《社会保险法》等法律法规，规范开展劳动关系管理。由公司企管部牵头开展民主评议活动，进一步优化干部队伍结构，激发干部队伍活力，在全公司营造“想干事给机会，能干事给舞台，干成事受重用，不干事靠边站，耽误事受惩戒”的用人理念，建设一支忠诚、干净、担当的高素质专业化领导干部队伍，推动公司高质量发展。积极推进厂务公开、党务公开，民主管理、民主监督。不仅规范了向广大职工发放生日蛋糕、“三八妇女节”为全厂女职工送上节日福利，餐厅投入人脸识别用餐系统，职工实现刷脸就餐。同时，公司每年组

织开展健康体检，从工作环境、工时安排、职业病预防等方面着手，确保员工的身心健康；组织夏送清凉冬送温暖活动，为一线职工送去饮料、西瓜、防暑药品和慰问物品；全心办好中秋、春节等传统节日职工福利，将公司的节日祝福送至每一位职工，提升了职工的幸福感、获得感和对公司的认同感。

2.丰富文体活动，促进职工全面发展

公司重视企业文化建设，保证职工队伍稳定。一是精简机构，优化组合，面对任务量大而员工少等情况，部分岗位实行合并、轮岗、换岗及结合员工实际情况分配岗位，充分调动其工作积极性；二是为员工缴纳“五险一金”,解决广大员工的后顾之忧；三是在“五 一劳动节”、“十一国庆节”等重大节日期间，组织职工开展丰富多彩的文体活动，如羽毛球、拔河、乒乓球、绑腿跳等，展现广 大干部员工良好精神风貌，进一步凝聚人心；四是统计干部员工生日，在全体人员生日期间，为大家发放生日蛋糕卡，带上公司真诚的祝福，使大家感受到集体的关怀，从而稳定职工队伍，为生产保驾护航；五是实行照章考核和人性化管理两手抓，张弛有度，奖罚分明，如工作中出现失误或违反劳动纪律，查清问题和原因，进行多批评、多教育，其次再进行处罚，既确保了公司政令畅通，又保证了考核公平、公正。

3.加强职工精神文明建设

公司开展行业规范教育实践活动，开展文明窗口、岗位、员工创建活动，涵养职业操守，培育职业精神。各职能部门还健全服务规范，细化服务标准，公开服务承诺，建立完善优质服务常态化管理措施。通过制定《员工文明守则》规范职工日常工作行为，增强职工文明意识，促进文明素质提升。

公司开展文明部室（车间）、文明职工评选，评选出身边先进典型人物。开展文明家庭创建活动，广泛宣传文明家庭先进事迹。开展“传家训、立家规、扬家风”活动，倡导注重家庭、注重家教、注重家风，弘扬传承优秀家风。通过职业道德建设，增强服务意识，倡导爱岗敬业、诚实守信、办事公道、服务职工、奉献社会的职业道德。

4.专业技能培训，促进职工职业发展

2021年以来，为了更有效提高公司员工岗位技能，公司每周一、三、五都会组织夜校学习，集中学习岗位操作规程，交流岗位操作经验，并从基层班组开始开展岗位技能练兵、手指口述工作，确保职工队伍建设在各级层面和各部门之间能协调配合、形成合力，能细化措施、有序推进，把员工队伍岗位综合素质明显提高，职工主人翁地位进一步体现出来。

三、企业绿色发展理念

公司坚持绿色可持续发展理念，积极推进绿色工厂和智能化工厂建设，始终把节能减排放在突出位置，坚持清洁生

产，全面推进绿色发展。

节能技术改造

万贯实业“特种石墨材料生产工艺改造项目”,决定对生产成本高、效率低的成型、煅烧、焙烧、浸渍、石墨化车间进行烟气提标治理、智能化改造、清洁绿色化改造、产品技术改造；增加尾气脱硫、除尘等装置，配备智能化等新设备，并且实现厂区5G网络全覆盖，打造智能工厂，从而减少职工的劳动强度，提高核心竞争力。

本项目实施内容主要包括以下内容：

1.工艺改造项目:环保脱硫除尘装置升级

环保脱硫除尘智能化控制系统通过远程无线监控系统，将锅炉烟气含量、进出口温度、压力、除硫情况、除尘效果等进行全方位的实时监控，有力的节能和进一步治理污染；同时根据反馈的信息状态随时在线进行远程操控，当灰尘过多时会开启清灰系统，当门禁被打开时会发出报警信号；也支持各种监测信息、控制信息、报警信息、操作信息的存储、数据报表、数据曲线的生成和历史记录的查询。通过改造升级，有效降低排放指标，提升生产效率。

该工艺改造项目主要包括以下设备：

(1)收尘器：建设4座独立运行的水收尘，采用金属材料，内部做防腐处理，喷头采用旋流式结构，内置螺旋喷头

96个，水泵4部，分气结构两层，塔顶设置除雾装置，建造循环水池6个，主要作 用对尾气进行降温及除尘，循环水池使用碱液调整至弱碱性，可对尾气进行初步脱硫。

(2) 脱硫塔。采用碳钢结构，直径2.5米，高16米，的脱硫塔对尾气进行一次强化处理，将二氧化硫排放指标减少40%左右，建设 一台湿式电捕焦油器对尾气进行除尘处理，可将烟气中的颗粒物减少20%-30%,将公司的尾气排放整体提升一个档次，既为公司节省了排

污费，又很好的保护了地方环境。

(3) 玻璃钢脱硫塔。玻璃钢脱硫净化塔采用惯性碰撞、凝聚、 离心力等原理，在引风机的动力效果下，烟气从一定高度下落，高速 冲击液面，构成水雾，大多数颗粒沉入水中，在除尘器分流器的效果 下雾化气流急速上行，液滴进一步磕碰、凝集、构成水灰混合物，水 灰混合物经过旋风叶轮而汽水别离，从而达到其脱硫——除尘——脱 水效果。采用国内复合材料玻璃钢树脂，耐腐蚀，耐磨程度高，使用 寿命长，具有占地面积小、运输、安装方便的特点.采用国内的复合材料和耐高温玻璃钢树脂，耐高温，耐热度可达500度。

2.工艺改造项目:SNCR脱硝系统升级

该工艺改造项目主要SNCR 脱硝设备， 该设备利用还原剂在不 需要催化剂的情况下有选择性地与烟气中的氮氧化物

(NOx，主要是 NO 和 NO2) 发生化学反应，生成无害的氮气和水，从而脱除烟气中 NOx 的方法。在炉膛 850-1100℃温度范围内、在无催化剂作用下，NH3 或尿素等氨基还原剂可选择性地还原烟气中的 NOx，基本上不 与烟气中的 02 作用，据此发展了 SNCR 法。由于大量氨逃逸，脱硝 效率只有 30%-50%。如果运行温度高于反应温度，NH3 会被催化成 NOx；如果运行温度低于反应温度，会降低 NOx 的脱除效率。

3.工艺改造项目:石墨化整流变压器机组升级

该工艺改造项目主要包括 ZHSFPT-25000/35 和 ZHSFPT-50000/35 两套石墨化整流变压器机组的升级改造。通过两套电力供应系统同时 为两组石墨化炉提供电力消耗，在一个生产周期内生产初期使用小变 压器供应前期小载荷要求，而到大载荷时，切换至大变压器提供高载荷需求，小变压器转入下一炉的生产运行，从而达到循环生产模式，将电力系统的无功消耗降至最低。并且两套系统可以达到高效循环使 用。项目改造完成后，节能降耗效果十分显著,每月可节省电力供应系统基础电费约 56 万元，产能提升 45%。

4.工艺改造项目:数字化、信息化系统的升级

该工艺改造项目主要包括以下系统：

(1) 氨监测仪器。采用武汉晟诺，便携激光气体分析仪采用了 可调谐半导体激光吸收光谱 (TDLAS) 检测技术，集

成高温赫利奥特光学平台，实现了高精度的氨气检测。

(2) 烟气排放连续监测系统。采用安荣信 ARX-C200, 该设备 测量性能优异：烟气分析仪具有氮氧化物转化功能，系统不再需要另配氮氧化物转化炉；烟气分析仪采用进口优质紫外脉冲氙灯光源，寿命长，减少更换频率；烟气分析仪的核心测量分析部件采用进口高精度光谱仪，测量性能优异，可靠；烟气取样量自动闭环射流控制，标准化、模块化设计，系统组成简单可靠。测量精度高，满足超低监测要求。基于紫外差分技术(DOAS),创新的多参数联合估计和干扰抵消算法，实现了宽温度范围内极低零点漂移和量程漂移， SO2、NOX 最低检出限低至 0.05mg/m3; 全空间 耦合光路，解决了紫外光纤老化问题；光透过率不受老化、温度、震动变化的影响，提高工作稳定性。

(3) 工业能耗在线监测企业端系统。该设备采用自动化、信息 化技术和集中管理模式，对企业的生产、输配和消耗环节实行集中扁 平化的动态监控和数据化管理，监测企业电、水、燃气、蒸汽及压缩 空气等各类能源的消耗情况，通过数据分析、挖掘和趋势分析，帮助 企业针对各种能源需求及用能情况、能源质量、产品能源单耗、各工 序能耗、重大能耗设备的能源利用情况等进行能耗统计、同环比分析、能源成本分析、用能预测、碳排分析，为企业加强能源管理，提高能源利用效率、挖掘节能潜力、节能评估提供基础数据和支

持。

(4) 焙烧车间控制系统显示屏。智能化燃烧控制系统通过 DCS 分布式控制系统实现对温度、压力等模块实现数据采集，实现对整个生产工序所有的温度、压力等参数的实时采集和优化控制，与现场仪表、执行器完成各个工艺参数读取及调节输出，在操作节点间传输历 史数据、报警信息和操作记录的集中处理等。针对上述 DCS 系统，升级了焙烧车间控制系统显示系统，通过数字化、智能化改造后，燃 烧过程全部由电脑控制，不需要人为操作，产品质量稳定性得到极大提高。

(5) 成型车间控制系统显示屏。针对成型车间 DCS 系统，升级 了成型车间控制系统显示系统，通过数字化、智能化改造后，燃烧过程全部由电脑控制，不需要人为操作，产品质量稳定性得到极大提高。

(6) 厂区安防监控。采用融合智能化和信息化的技术，来推动 生产管理模式从局部、粗放、低效向安全、精准、高效方向变革。鲲 云科技提供算法算力平台一体化的智慧工厂系统解决方案，基于厂区 /车间内摄像头采集的视频图像数据，通过人工智能技术实时识别安 全着装规范、作业规范、设备状态、环境安全等安全生产因素，及时将危险事件反馈给安全管理人员，提高安全生产管理效率。

5.工艺改造项目:生产设备的升级改造

该工艺改造项目主要包括以下系统:

(1) 液压系统。采四柱液压机和 200T 四柱液压机，具有结构紧 凑、体积小、惯性小、反应速度快等特点，适用于金属成型、折弯、 拉伸、冲裁、粉末压制等领域。其独立的电气控制系统运行可靠，动作客观，维修方便，可以很容易实现自动化控制。

(2) 卧式螺带混合机。该设备采用气动大开门结构形式，具有 卸料快、无残余等优点； 高细度物料或半流体物料采用采用手动蝶 阀或者气动蝶阀，手动蝶阀经济适用，气动蝶阀对半流体的密封性好， 但造价比手动蝶阀高。在需要加热或冷却的场合，可配置夹套。加热方式有电加热和导热油加热两种方式可选：电加热方便，但升温速度 慢，能耗高；导热油加热需要配置油锅和导油动力、管道，投资较大， 但升温速度快，能耗较低。冷却工艺可直接向夹套内注入冷却水，夹 套换热面积大，冷却速度快。电机与搅拌主轴之间通过摆线针轮式减速机直联，结构简单，运行可靠度高，维护方便。

(3) 真空包装机。采用卧式外抽真空包装机，型号为 VS-600,本系列真空包装机只须按下真空盖即自动按程序完成抽真空、封口。 印字、冷却、排气的过程。经过包装后的产品防止氧化、霉变、虫蛀、受潮、可保质、保鲜而延长产品的

储存限期。

(4) 浸渍设备。采用卧式浸渍系统，浸渍罐系列产品设计先进， 制造严谨；流水线作业，质量稳定，效率高；整体配套性好，安装周 期短，投资费用低。高压浸渍罐设备属非标压力容器范畴，设备内径、加热方式、工作介质、工作压力、工作温度、外形尺等诸多参数可按 客户需求进行定制化设计和制造。卧式浸渍设备的制造上开启釜门时， 由操作人员先开启转门液压缸的控制阀门或按钮，转动卡箍，使卡箍 齿与釜盖法兰齿错开。然后开启开门液压缸的控制阀门或按钮，实 现釜门开启。关闭釜门时，先开启开门液压缸的控制阀门或按钮，实 现釜门关闭，然后开启转门液压缸的控制阀门或按钮，转动卡箍，使卡箍齿与釜盖法兰齿对正，锁紧釜门。

(5) 混捏锅。通过数字化、智能化改造，在原有单层混捏锅的 基础上增加一台双层混捏锅。双层混捏锅在运行状态下，上下混捏锅 分工工作，下部混捏时，上部加料、加热。双层混捏锅提高了生产效 率，占地面积也较单层混捏锅缩小了一倍。在完成双层混捏锅的安装 后，通过上方连接平台，将单层混捏锅和双层混捏锅并联在一起，共用一套热源装置，充分利用煅烧余热，减少能源浪费。

(6) 导热油及沥青输送系统。采用卧式双柱塞泵为动力源，通 过管道直接向油箱中加入导热油，利用导热油的自吸能力使被抽真空后的导热油进入储槽，当导热油达到一

定的压力时由管路流入喷嘴对流受热面进行辐射散热而实现连续供热供暖的目的，从而大大减少了燃煤消耗量。同时避免了因燃油燃气供应中断造成停车的现象的发生，节约了能耗成本，降低了生产成本。

(7) 螺旋输送机。该设备是一种利用电机带动螺旋回转，推移 物料以实现输送目的的机械。它能水平、倾斜或垂直输送，具有结构 简单、横截面积小、密封性好、操作方便、维修容易、便于封闭运输等优点。

(8) 坩埚填充料机。该机主要针对坩埚填充劳动强度大，效率 低并且粉尘多而开发设计，根据装在容器下面的位置传感器给出的信 号完成充填、挤压、计量及升降等工作，在充填过程中，专用的脱气 装置可以将细粉中所含的空气排出，可以保证出料口的物料以团簇状 态充填到坩埚中，粉尘将大幅度减少，实现高密度填充，特别适用于填充超细石墨粉。专用的脱气装置可以将细粉中所含的空气排出，可以保证出料口 的物料以团簇状态充填到桶中，粉尘将大幅度减少，能为客户降低物 料损失。液压带动托盘升降与挤压，升降高度及速度可任意设定，降 低充填口与物料表面的落差，配合脱气后的效果，在整个充填过程基 本上无粉尘扬出污染环境。脱气式放料阀和负压除尘系统，可以保证 超细粉不会有任何滴漏。液压油缸及伺服比例阀控制螺杆，性能稳定、 工作可靠。整体设备所用传感器全部为

抗腐蚀、抗干扰材质，不会因 为导电灰尘及电子信号干扰出现烧毁故障。保证设备稳定可靠运行 PLC 控制、触摸屏人机界面显示，操作简便，可记忆不同坩埚高度的参数、不同物料的填充重量及填充紧实程度，使客户在使用设备时不 用频繁去调整参数。多传感器监控设备的运行状态，在设备部件出现故障或感应失灵的情况下能保证设备的安全性和稳定性。

(9) 模压机上料系统。煅烧炉上下料系统集成了原料跟踪管理系统、原料出入炉管理系统、生产调度管理系统，利用 RFID、UWB 等物联网技术，对设备、人员、物料、在制品等各类生产要素进行实 时定位和跟踪，实现对装配车间实时数据的全面采集。并在分析各物 料配送系统的基础上，结合物料动态配送模式的特点，绘制物料动态 配送系统体系框架。通过数字化、智能化改造实现石油焦原料自动提升到煅烧炉中，煅 19 烧后的煅后焦卸料到输送机上，通过提升机储 存在煅后仓中。再根据下道工序需要，通过地下廊道输送到成型车间， 改善车间和厂区环境。通过数字化、智能化改造实现物料不外露，改善车间和厂区环境，提高工作效率。

(10) 百特激光粒度分析仪分析系统。双镜头斜入射光学系统是 由大功率泵浦偏振激光器、进口镜头组、石英样品池和全角度光电探 测器阵列组成。由于采用了高性能的镜头和

独特的激光斜入射结构，在单光束条件下实现了全角度散射光信号的接收——这是百特原创的专利技术。这种技术不仅达到了进口仪器的用多光束技术来扩大散射光角度的效果，还避免了多光束技术造成的间断散射光信号的连接偏差和多波长造成的样品折射率偏差，使测试结果更准确，同时实现了对纳米、微米甚至毫米级样品的准确粒度测试。由于探测器数量多和结构独特，该仪器具有超强分辨单峰、双峰和多峰样品的能力。同时，该仪器还具有样品折射率测量技术、自动对中技术、防干烧超声波分散技术、SOP 技术、大功率短波长偏振光技术等，进一步保证了重复性、准确性和分辨力。动态双路远心显微成像系统并联在激光散射系统中，可随时拍摄流动中的颗粒图像并同时进行粒形分析，在得到粒度分布的同时，还能同时得到圆形度、长径比、粗糙度等粒形参数。更重要的是，这个显微成像系统能准确捕捉到样品中的最大颗粒，实现了 D100 的有效测量，弥补了激光粒度仪无法测试 D100 的缺憾，为锂电池等领域提供了准确测试 D100 的可靠手段。

(11) 电动单梁起重机。具有性能优越、安全可靠、节能环保和低噪环保等优点。

四、依托数字化智能控制技术，打造绿色智能工厂

公司本着“整体规划，分步实施，注重实效、适度超前”

的原则，将专家系统、能源管理、设备管理、质量管理、一卡通、生产管理等多个相对独立管理系统的数据进行整理、收集，融合为标准化、规范化、一体化的绿色智能工厂平台，实现智能化生产与决策。

五、借力清洁生产，加速绿色制造升级

公司按照灵宝市生态环境局要求，公司成立了清洁生产专项领导小组，在6S标准化工作的基础上，通过加强过程控制、技术工艺优化、设备改造维护、废弃物回收利用等措施，减少设备损耗和跑冒滴漏问题，降低耗能，确保排放达标，公司定期安排部署清洁生产推进工作，经省厅清洁生产验收专家组的综合评定，公司清洁水平处于国内先进水平。目前，公司清洁生产小组，持续开展相关工作，通过开展该项工作，公司获得了节能减污的实效。清洁生产优化了公司主要能源指标和污染物排放指标，综合评价指数100分，部分数据指标已达到清洁生产先进水平。

为进一步落实工信部《绿色制造工程实施指南（2016-2020年）》、《关于开展绿色制造体系建设的通知》等文件精神，实现工业绿色发展，推动制造业绿色转型升级，公司举行了一系列绿色工厂创建与评价知识培训，宣传和学习绿色制造政策及绿色工厂相关知识，推进公司节能降耗、实现降本增效，增强市场竞争力，推动企业实现绿色和可持续发展。

六、社会责任战略

做为我市唯一一家全产业链特种石墨生产企业，在政府各级领导的关心支持下，我们紧紧围绕“以人为本、安全生产”的安全生产方针，始终坚持“以质量求生存，以信誉谋发展”的发展理念，强力落实推动万贯实业技术高端化、智能化、走绿色发展之路，致力于打造特碳行业智能智造新标杆，万贯实业勇于承担社会责任，主要体现在以下方面：

1.履行社会责任，共创和谐园区

2021年，公司主动融入、全面参与灵宝市文明城市创建和常态化管理。在积极开展产业园综合治理过程中，对产业园区的公共区域卫生进行打扫，修建花池，清理卫生死角，垃圾清运，路面打扫等，提供清扫用品及饮用水，增加宣传栏和宣传版面，上述活动累计投入数万元，为共同建设文明和谐园区做出了自己应有贡献。2021年，情系敬老院，寒冬送温暖；2022年1月19日公司为豫灵镇亚武山养老院送去总价值5800元粮油生活物资等慰问品。

在环境治理方面，公司投入60余万元购买道路清扫车和雾炮洒水车，厂区、车间购买绿植，提升现场环境，对厂区进行每日环境治理。多次在社会公益事业中捐款捐物，积极践行企业社会责任，得到社会各界普遍赞誉！

2.弘扬文明精神，创建文明单位

公司制定下发《公司员工劳动纪律考核管理制度》，规范职工日常工作行为，增强职工文明意识，促进文明素质提

升。在职业道德、举止行为、礼仪规范、仪容仪表、语言行为等方面进行了规范表述。

通过公司领导和全体干部职工的大力支持和共同努力，2021年以来公司荣获河南省十大科技创新性领军企业、2021年度项目建设先进单位、灵宝市“助力乡村振兴·情暖童心行动”捐赠活动爱心单位、三门峡市高质量建设省际区域中心城市先进单位、2022年度灵宝市优秀民营企业等荣誉。

今后，公司将继续坚持“稳中求进”的工作基调，精益求精、追求卓越，积极推动企业绿色发展和高质量发展。同时，积极、主动践行企业社会责任，以企业的发展成果积极回报社会，为和谐社会建设担当责任和奉献力量。

河南万贯实业有限公司

2024年1月6日